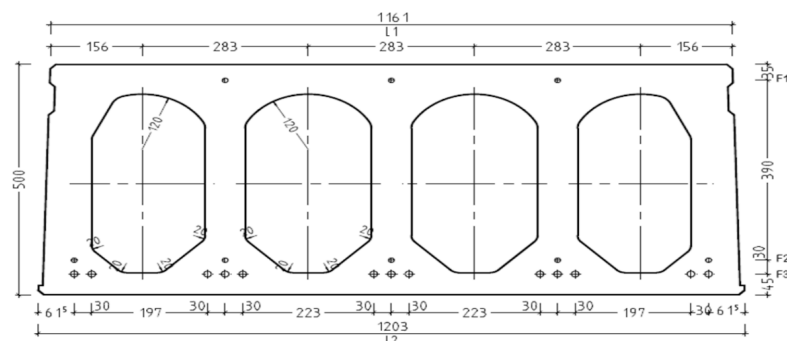


3.8 | TIPO E-120/50



H= 500 mm
B= 1200 mm
Peso propio= 7,65 kN/m
Volumen juntas= 12,6 l/m²

E-120/50

6,70 kN/m² (sin capa de compresión)

Sobrecarga útil	01	03	05	07	09
kN/m ²	longitud máxima (m)				
1,5	14,31	16,01	17,69	19,43	19,98
2	13,56	16,01	17,69	19,43	19,98
3	12,78	15,13	17,69	19,43	19,98
4	12,13	14,36	16,55	18,42	19,98
5	11,57	13,69	15,78	17,56	19,00
6	11,08	13,11	15,11	16,82	18,19
7	10,64	12,60	14,52	16,16	17,48
8	10,26	12,14	13,99	15,57	16,84
9	9,91	11,73	13,52	15,05	16,27
10	9,59	11,36	13,09	14,57	15,76
12	9,05	10,71	12,34	13,74	14,86
15	8,38	9,92	11,43	12,72	13,76

E-120/50

7,95 kN/m² (con capa de compresión de 5_cm)

Sobrecarga útil	01	03	05	07	09
kN/m²	longitud máxima (m)				
1,5	13,78	16,01	17,69	19,43	19,98
2	13,40	15,60	17,69	19,43	19,98
3	12,73	14,81	16,98	18,89	19,98
4	12,14	14,13	16,21	18,02	19,46
5	11,63	13,54	15,52	17,27	18,64
6	11,18	13,01	14,92	16,60	17,92
7	10,78	12,55	14,39	16,00	17,27
8	10,42	12,12	13,90	15,46	16,69
9	10,09	11,74	13,47	14,98	16,17
10	9,79	11,40	13,07	14,53	15,69
12	9,27	10,78	12,37	13,75	14,85
15	8,62	10,03	11,50	12,79	13,81

E-120/50

9,20 kN/m² (con capa de compresión de 10_cm)

Sobrecarga útil	01	03	05	07	09
kN/m²	longitud máxima (m)				
1,5	13,62	15,86	18,19	20,55	19,98
2	13,28	15,47	17,74	19,68	19,98
3	12,68	14,77	16,94	18,78	19,98
4	12,15	14,15	16,24	18,00	19,41
5	11,69	13,61	15,61	17,31	18,66
6	11,27	13,13	15,06	16,69	18,00
7	10,89	12,69	14,55	16,14	17,40
8	10,55	12,29	14,10	15,64	16,85
9	10,24	11,93	13,69	15,18	16,36
10	9,96	11,60	13,31	14,76	15,91
15	8,83	10,28	11,79	13,08	14,09
20	8,01	9,33	10,70	11,86	12,79

Notas: El peso propio del forjado no es necesario considerarlo.

Los valores de las longitudes son valores orientativos.

Ejemplo: Se tiene un forjado con una sobrecarga de $10,0 \text{ kN/m}^2$ y $3,0 \text{ kN/m}^2$ de carga permanente a parte del peso propio del forjado.

La longitud del vano a cubrir es de 13,0 m.

$$\text{Sobrecarga útil} = (3,0 \times 1,35 + 10,0 \times 1,5) / 1,5 = 12,7 \text{ kN/m}^2$$

Entrando en la tabla del forjado con capa de compresión de 5 cm por la fila de 12,0 kN/m² obtenemos que con el tipo 07 la longitud máxima es mayor a la del vano y la solución con el forjado escogido es válida..