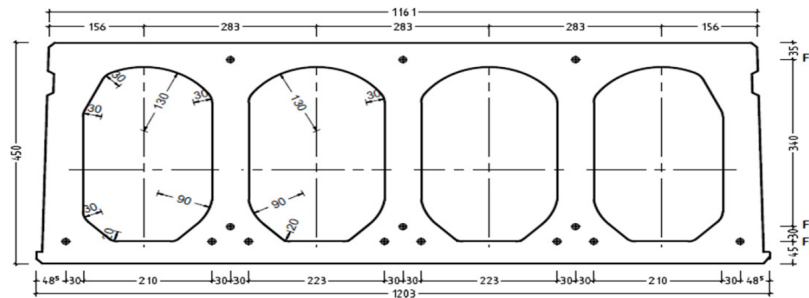


3.7 | TIPO E-120/45



H= 450 mm
B= 1200 mm
Peso propio= 6,24 kN/m
Volumen juntas= 11,8 l/m²

E-120/45

5,50 kN/m² (sin capa de compresión)

Sobrecarga útil kN/m ²	01	03	05	07	09
	longitud máxima (m)				
1,5	12,92	14,68	16,22	17,39	18,12
2	12,36	14,68	16,22	17,39	18,12
3	11,56	14,05	16,16	17,39	18,12
4	10,89	13,24	15,23	16,81	18,12
5	10,33	12,56	14,45	15,94	17,08
6	9,85	11,97	13,77	15,20	16,28
7	9,43	11,46	13,18	14,55	15,58
8	9,06	11,01	12,66	13,97	14,97
9	8,73	10,60	12,20	13,46	14,42
10	8,43	10,24	11,79	13,01	13,93
12	7,92	9,62	11,07	12,21	13,09
15	7,30	8,87	10,20	11,26	12,06

E-120/45

6,75 kN/m² (con capa de compresión de 5_cm)

Sobrecarga útil kN/m ²	01	03	05	07	09
	longitud máxima (m)				
1,5	12,63	14,68	16,22	17,39	18,12
2	12,23	14,67	16,22	17,39	18,12
3	11,54	13,84	15,75	17,34	18,12
4	10,95	13,13	14,95	16,45	18,01
5	10,45	12,52	14,26	15,69	17,18
6	10,00	11,99	13,65	15,03	16,45
7	9,61	11,53	13,12	14,44	15,81
8	9,27	11,11	12,65	13,92	15,24
9	8,95	10,74	12,22	13,45	14,72
10	8,67	10,40	11,83	13,03	14,26
12	8,18	9,80	11,16	12,28	13,44
15	7,57	9,08	10,33	11,38	12,45

E-120/45

8,00 kN/m² (con capa de compresión de 10_cm)

Sobrecarga útil kN/m ²	01	03	05	07	09
	longitud máxima (m)				
1,5	12,44	14,68	16,22	17,39	18,12
2	12,09	14,51	16,22	17,39	18,12
3	11,49	13,78	15,70	17,28	18,12
4	10,96	13,16	14,99	16,49	18,02
5	10,50	12,60	14,36	15,80	17,27
6	10,10	12,12	13,80	15,19	16,60
7	9,74	11,68	13,31	14,65	16,00
8	9,41	11,29	12,86	14,16	15,47
9	9,11	10,94	12,46	13,71	14,98
10	8,85	10,62	12,09	13,31	14,54
15	7,79	9,34	10,64	11,71	12,80
20	7,03	8,44	9,62	10,58	11,56

Notas: El peso propio del forjado no es necesario considerarlo.

. Los valores de las longitudes son valores orientativos.

Ejemplo: Se tiene un forjado con una sobrecarga de 5,0 kN/m² y 3,0 kN/m² de carga permanente a parte del peso propio del forjado.

La longitud del vano a cubrir es de 12,0 m.

Sobrecarga útil = $(3,0 \times 1,35 + 5,0 \times 1,5) / 1,5 = 7,7 \text{ kN/m}^2$

Entrando en la tabla del forjado con capa de compresión de 5 cm por la fila de 8,0 kN/m² obtenemos que con el tipo 05 la longitud máxima es mayor a la del vano y la solución con el forjado escogido es válida..