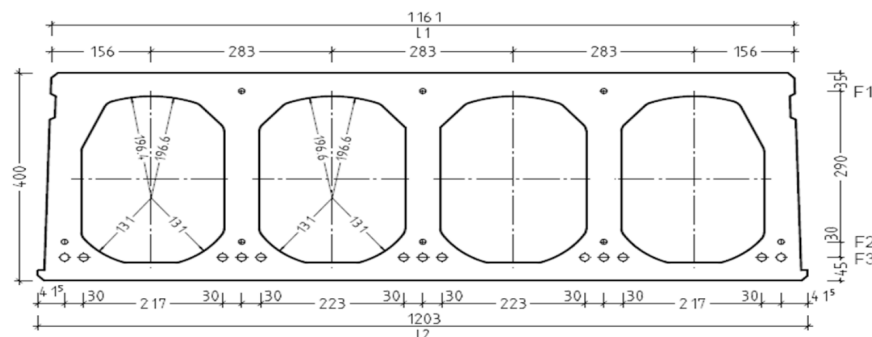


3.6 | TIPO E-120/40



H= 400 mm
B= 1200 mm
Peso propio= 5,43 kN/m
Volumen juntas= 10,5 l/m²

E-120/40

4,65 kN/m² (sin capa de compresión)

Sobrecarga útil kN/m ²	01	03	05	07	09
	longitud máxima (m)				
1,5	12,74	14,60	16,18	17,34	17,90
2	12,25	14,60	16,18	17,34	17,90
3	11,37	13,82	17,21	17,50	17,90
4	10,65	12,95	16,13	16,39	17,53
5	10,06	12,22	15,22	15,48	16,55
6	9,55	11,61	14,46	14,70	15,72
7	9,11	11,08	13,80	14,02	15,00
8	8,73	10,61	13,22	13,44	14,37
9	8,39	10,20	12,71	12,92	13,81
10	8,09	9,84	12,25	12,45	13,32
12	7,58	9,21	11,47	11,66	12,47
15	6,96	8,46	10,53	10,71	11,45

E-120/40

5,90 kN/m² (con capa de compresión de 5_cm)

Sobrecarga útil kN/m ²	01	03	05	07	09
	longitud máxima (m)				
1,5	12,54	14,60	16,18	17,34	17,90
2	12,10	14,50	16,18	17,34	17,90
3	11,35	13,60	15,45	16,97	17,90
4	10,73	12,85	14,60	16,03	17,46
5	10,19	12,21	13,87	15,24	16,59
6	9,73	11,66	13,24	14,55	15,84
7	9,33	11,17	12,69	13,94	15,19
8	8,97	10,74	12,21	13,41	14,61
9	8,65	10,36	11,77	12,93	14,09
10	8,36	10,02	11,38	12,50	13,62
12	7,87	9,42	10,70	11,76	12,81
15	7,26	8,70	9,88	10,86	11,82

E-120/40

7,15 kN/m² (con capa de compresión de 10_cm)

Sobrecarga útil kN/m ²	01	03	05	07	09
	longitud máxima (m)				
1,5	12,34	14,60	16,18	17,34	17,90
2	11,97	14,35	16,18	17,34	17,90
3	11,32	13,57	15,44	16,95	17,90
4	10,76	12,90	14,68	16,12	17,54
5	10,28	12,33	14,02	15,40	16,75
6	9,86	11,82	13,45	14,77	16,07
7	9,48	11,37	12,94	14,21	15,46
8	9,15	10,97	12,48	13,71	14,91
9	8,85	10,61	12,07	13,25	14,42
10	8,57	10,28	11,70	12,84	13,97
15	7,51	9,00	10,24	11,25	12,24
20	6,76	8,11	9,22	10,13	11,02

Notas: El peso propio del forjado no es necesario considerarlo.
Los valores de las longitudes son valores orientativos.

Ejemplo: Se tiene un forjado con una sobrecarga de 5,0 kN/m² y 3,0 kN/m² de carga permanente a parte del peso propio del forjado.

La longitud del vano a cubrir es de 11,0 m.

Sobrecarga útil = (3,0 x 1,35 + 5,0 x 1,5) / 1,5 = 7,7 kN/m²

Entrando en la tabla del forjado con capa de compresión de 5 cm por la fila de 8,0 kN/m² obtenemos que con el tipo 05 la longitud máxima es mayor a la del vano y la solución con el forjado escogido es válida..